

## Scambiatori acqua/acqua



### Caratteristiche

- Pompa di circolazione in acciaio inox.
- Serbatoio di accumulo completo di rabbocco e indicatore di livello visivo.
- Termoregolatore elettronico a microprocessore per il controllo e la visualizzazione della temperatura del fluido.
- Visualizzazione a display degli allarmi di anomalia del refrigeratore (optional nei modelli monofase).
- Scambiatori ad alta efficienza di scambio termico completi di elettrovalvola ad acqua on/off e filtro di protezione.
- Bypass di sicurezza sul circuito idraulico.
- Carpenteria metallica di protezione in acciaio S235 verniciato a polvere epossidica, a effetto bucciato semilucido.

### Accessori

- Pompe di circolazione in acciaio inox ad alta prevalenza.
- Valvola di regolazione acqua di rete motorizzata o proporzionale al fine di ottenere un'isteresi fino a  $\pm 0,5^{\circ}\text{K}$ .
- Termoregolatore elettronico differenziale corredato di sonda ambiente, con risoluzione al decimo di grado.
- Flussostati per il monitoraggio del flusso dell'acqua, con predisposizione del segnale di anomalia.
- Manometri sul circuito idraulico ove non presenti di serie.
- Filtro acqua lavabile installato esternamente sull'uscita dello scambiatore.
- Valvola di bypass automatica del circuito idraulico.
- Ruote pivotanti.
- Segnalazione remota di anomalia dello scambiatore.
- Tensioni di alimentazione speciali.
- Connettori elettrici su specifica del cliente.
- Tensioni di alimentazione speciali.
- Carpenteria fornibile su richiesta in tutte le tonalità RAL e in acciaio inox satinato (fornibile fino al modello SCW-MP 350 incluso).
- Sezionamento idraulico mediante valvola di ritegno sulla mandata del fluido, elettrovalvola sul ritorno e filtro acqua a salvaguardia dell'elettrovalvola.
- Controllo di livello acqua elettrico, con allarme remoto.

- Sistema di caricamento automatico dell'acqua all'interno del circuito idraulico.
- Circuitazione idraulica non inquinante con raccorderia speciale, resistente a ogni tipologia di liquido utilizzato.
- Raccorderia idraulica per uso alimentare.

*Grazie al vasto assortimento di modelli e accessori disponibili, la gamma SCW è in grado di offrire soluzioni fortemente personalizzate, mirate alle specifiche necessità delle numerose applicazioni industriali dei prodotti Euro Cold.*

*Le competenze e l'esperienza maturate da Euro Cold nei suoi oltre 30 anni di attività sul campo sono a vostra disposizione. La nostra forza è la capacità di risposta ai bisogni dei costruttori di macchine e sistemi industriali in rapida e costante evoluzione. Non esitate a mettervi in contatto con noi per lo studio della soluzione più idonea alle vostre specifiche esigenze di controllo della temperatura.*

## Caratteristiche tecniche

MODELLO	SCW-LP		
	25	45	60
Potenza frigorifera nominale (a) <b>W</b>	3460	5300	8150
Alimentazione elettrica	230V / 1ph / 50Hz	400V / 3ph / 50Hz	
Scambiatore	A piastre saldobrasate AISI 316, completo di elettrovalvola e filtro di protezione		
Acqua di rete (portata minima) <b>l/min</b>	12	20	25
Termoregolatore elettronico	Regolabile da +5 a +35°C		
Pompa (b)	Portata <b>l/min</b>	12 - 42	13 - 72
	Prevalenza <b>bar</b>	2.8 - 1.2	
	Max. potenza assorbita <b>W</b>	534	334
Serbatoio termoplastico (capacità nom.) <b>l</b>	14	23	65
Rumorosità (a 1 m di distanza) <b>db (A)</b>	64		70
Colore carpenteria	RAL 7035		
Tipo struttura	SCW ECP1-B	SCW ECP2-B	SCW ECP3-B

*Disegni tecnici delle strutture scaricabili nell'area DOWNLOAD del nostro sito*

## Pesi e dimensioni

Peso indicativo (serbatoio vuoto) <b>kg</b>	58	70	98
Peso indicativo imballo <b>kg</b>	63	75	108
Dimensioni (L x P x A) <b>mm</b>	450 x 470 x 990	570 x 520 x 1080	670 x 660 x 1180
Dimensioni imballo (L x P x A) (c) <b>mm</b>	755 x 630 x 1200	755 x 630 x 1200	1020 x 800 x 1580

## Note

(a) Valori di riferimento: acqua in uscita +22°C, acqua di rete in ingresso +17°C

Temperatura massima del fluido in entrata allo scambiatore +45°C

(b) Portata riferita ad acqua pura

(c) Imballo standard: cartone su pallet

Le rese sono riferite alle temperature indicate dei fluidi principale (di rete) e secondario (utenza) con un salto termico medio tra i fluidi di 5°K

Temperatura ambiente minima e massima: da +5°C a +55°C

Per temperatura dell'acqua di rete superiore a +35°C e per l'uso di anticongelanti, consultare il ns. Ufficio Tecnico

Il delta di pressione dell'acqua di rete tra mandata e ritorno deve essere di almeno 2 bar. La pressione massima assoluta, non oltre 10 bar.

Umidità relativa ambiente minima e massima (senza presenza condensa): da 10 a 85%

Temperatura minima e massima di stoccaggio: da +5 a +55°C

Attacchi idraulici: vedere disegni tecnici nell'area DOWNLOAD del nostro sito

Ove non diversamente specificato le misure nei disegni tecnici sono espresse in mm

*EURO COLD si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso*

## Caratteristiche tecniche

MODELLO	SCW-MP				
	95	160	200	300	350
Potenza frigorifera nominale (a) <b>W</b>	12440	20250	24880	32550	37920
Alimentazione elettrica	400V / 3ph / 50Hz				
Scambiatore	A piastre saldobrasate AISI 316, completo di elettrovalvola e filtro di protezione				
Acqua di rete (portata minima) <b>l/min</b>	36	70	86	115	130
Termoregolatore elettronico	Regolabile da +5 a +35°C				
Portata <b>l/min</b>	22 - 105		50 - 250		
Pompa (b) Prevalenza <b>bar</b>	2.7 - 1.5	3.7 - 2	3.2 - 1.3		
Max. potenza assorbita <b>W</b>	930	1280	1780		
Serbatoio termoplastico (capacità nom.) <b>l</b>	65			160	
Rumorosità (a 1 m di distanza) <b>db (A)</b>	70				
Colore carpenteria	RAL 7035				
Tipo struttura	SCW D2-1C	SCW D2-2C		SCW D3-2C	

Disegni tecnici delle strutture scaricabili nell'area **DOWNLOAD** del nostro sito

## Pesi e dimensioni

Peso indicativo (serbatoio vuoto) <b>kg</b>	185	320
Peso indicativo imballo <b>kg</b>	195	330
Dimensioni (L x P x A) <b>mm</b>	750 x 786 x 1230	750 x 1410 x 1230
Dimensioni imballo (L x P x A) (c) <b>mm</b>	1000 x 800 x 1580	850 x 1595 x 1580

## Note

(a) Valori di riferimento: acqua in uscita +22°C, acqua di rete in ingresso +17°C

Temperatura massima del fluido in entrata allo scambiatore +45°C

(b) Portata riferita ad acqua pura

(c) Imballo standard: cartone su pallet

Le rese sono riferite alle temperature indicate dei fluidi principale (di rete) e secondario (utenza) con un salto termico medio tra i fluidi di 5°K

Temperatura ambiente minima e massima: da +5°C a +55°C

Per temperatura dell'acqua di rete superiore a +35°C e per l'uso di anticongelanti, consultare il ns. Ufficio Tecnico

Il delta di pressione dell'acqua di rete tra mandata e ritorno deve essere di almeno 2 bar. La pressione massima assoluta, non oltre 10 bar.

Umidità relativa ambiente minima e massima (senza presenza condensa): da 10 a 85%

Temperatura minima e massima di stoccaggio: da +5 a +55°C

Attacchi idraulici: vedere disegni tecnici nell'area **DOWNLOAD** del nostro sito

Ove non diversamente specificato le misure nei disegni tecnici sono espresse in mm

*EURO COLD si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso*